

# 安全门ROSS阀双联阀

发布日期: 2025-09-21

水或油的累积对于配有小孔的设备影响作用特别大，如配备时间顺序控制器的阀门。时间顺序控制器内水或者油的积累会改变计时孔的有效尺寸，或甚至完全堵塞。此时该设备必须拆开，清洁，少量润滑，再重新组装。为了防止此类问题的再次发生，在供气管道上安装一个过滤器是非常有必要的。水和油在先导供应管道低位累积也会发生，这会造成压力波动导致计时不规则，最好的办法是消除低位。水和油同样会累积在阀门的低位，阻碍阀芯的动作，也有可能完全阻止其动作。当阀门在冰点以下温度工作时这个现象尤其突出，此时累积的水会结成冰。在这种实际应用中确保供应空气干燥非常重要，而且空气管道过滤器中残留的液体要经常被排出。安全门ROSS阀双联阀

先导集合，在一个单独的腔室内有两个二位三通常闭电磁控制先导阀组成。每个先导阀控制阀体内的一个阀芯。阀体组合，阀体内部由两条平行的空气流动路径组成并由“输入（进气口）到输出（出气口）”两条交叉空气流动路径互相连接。这两个主阀芯为二位三通常闭提升阀阀芯，中间的阀芯单元控制通过交叉通道的气流。消音器被直接安装在排气口处E-P 监控器集合，附带压力控制滑动阀芯，一个电控双位瞬时关闭开关，和一个复位线圈。双路输入阀门，在安装阀门时，“中心线”与触点3连接，“线圈A输入”端与触点1连接，“线圈B输入”端与触点5连接。在开关L位于正常位置的情况下，同时给“线圈A输入”端和“线圈B输入”端电源信号，先导电磁线圈通电。单路输入阀门，在安装阀门时，“中心线”与触点3连接，“线圈输入”端与触点1连接，先导线圈“a”和“b”由开关L并联控制。在开关L位于正常位置的情况下，给“线圈输入”端电源信号，先导电磁线圈通电。安全门ROSS阀双联阀

活塞密封可能是O型圈或唇形密封。如果有磨损或损坏，密封件可能会让先导或信号压力从活塞泄漏并且会造成阀门不规则的响应。当阀门使用时序调节器的时候操作问题会变得尤为明显。泄漏的活塞密封会造成空气压力下降，严重影响时间的持续功能。尤为明显。泄漏的活塞密封会造成空气压力下降，严重影响时间的持续功能。流量控制阀常用来控制从气缸排出的空气流量，控制阀门的空气流动形态在阀体上有箭头标示，同时附带有流体动力图。检查并确认安装是否正确，如果没问题，检查阀体内是否有杂质颗粒，这会导致阀芯到不了正常的工作位置。

E-P监控器交叉流动式双联阀的设计是用来监控主阀阀芯的出口压力。如果主阀阀芯没能同步动作，所设计的监控器就会检测到这种异样状况，启动关闭阀门动作，以阻止进一步的操作。阀门被锁定并不一定表示阀门已经出现故障。更确切地说，是表示监控器检测到了主阀阀芯动作不正常，系统中有异样状况需要纠正。故障诊断就是一种找到并纠正引起锁定的异样状况的方法。

故障诊断应该由经过专业训练且有气动设备维护经验的人员进行操作。如果是在设备上的阀门安装处进行故障诊断，而不是维修工作台，那就需要采取标准的压力操作安全预防措施来避免潜在的人身不 安 全或对设备可能产生的损害。

消音器尺寸过小或部分阻塞会阻碍气流排出，所造成的背压会引起提升阀阀芯或者气缸不规则动作。此时就需1、移除消音器，观察阀门的性能是否有所改善；2、清洁消音器，确认尺寸是否适合。不要重新安装尺寸过小的消音器，安装被清洁过的或合适尺寸的消音器，然后再次检查阀门的性能。警告：限制提升阀排气口流量可能会造成阀门故障。消音器必须防止消音器被堵塞且比阀门排气口流量更大ROSS消音器尺寸符合这个需要ROSS明确申明，对于在阀门上安装使用错误型号、错误尺寸的消音器，或者对消音器不恰当的维修所引起的功能障碍或损坏，将不依据保证条款承担责任。安全门ROSS阀双联阀

### 安全门ROSS阀双联阀

ROSS 阀门组装完成后都会被检测来确认可以正常操作使用，但是阀门第一次被安装之前或者每当阀门被拆卸后，我们建议进行以下测试，这些测试应该被放在维修工作台或者直接在设备上进行。在设备上测试时需要采取标准的压力操作安全预防措施来避免潜在的人身不 安 全或对设备可能产生的损害。所有测试必须要由受过专业训练且有气动设备测试经验的人员进行操作。这些测试要求手动控制的配合。如果你的阀门不是这种配备，可以使用相应的电磁线圈代替。这需要对电磁线圈单独接线，这样电磁线圈就可以独立通电。安全门ROSS阀双联阀

上海晋新实业有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在上海市市辖区等地区的化工行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为行业的翘楚，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的企业精神将引领上海晋新实业有限和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋进，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！